

Cámara de fugas de cianocrilato de metal

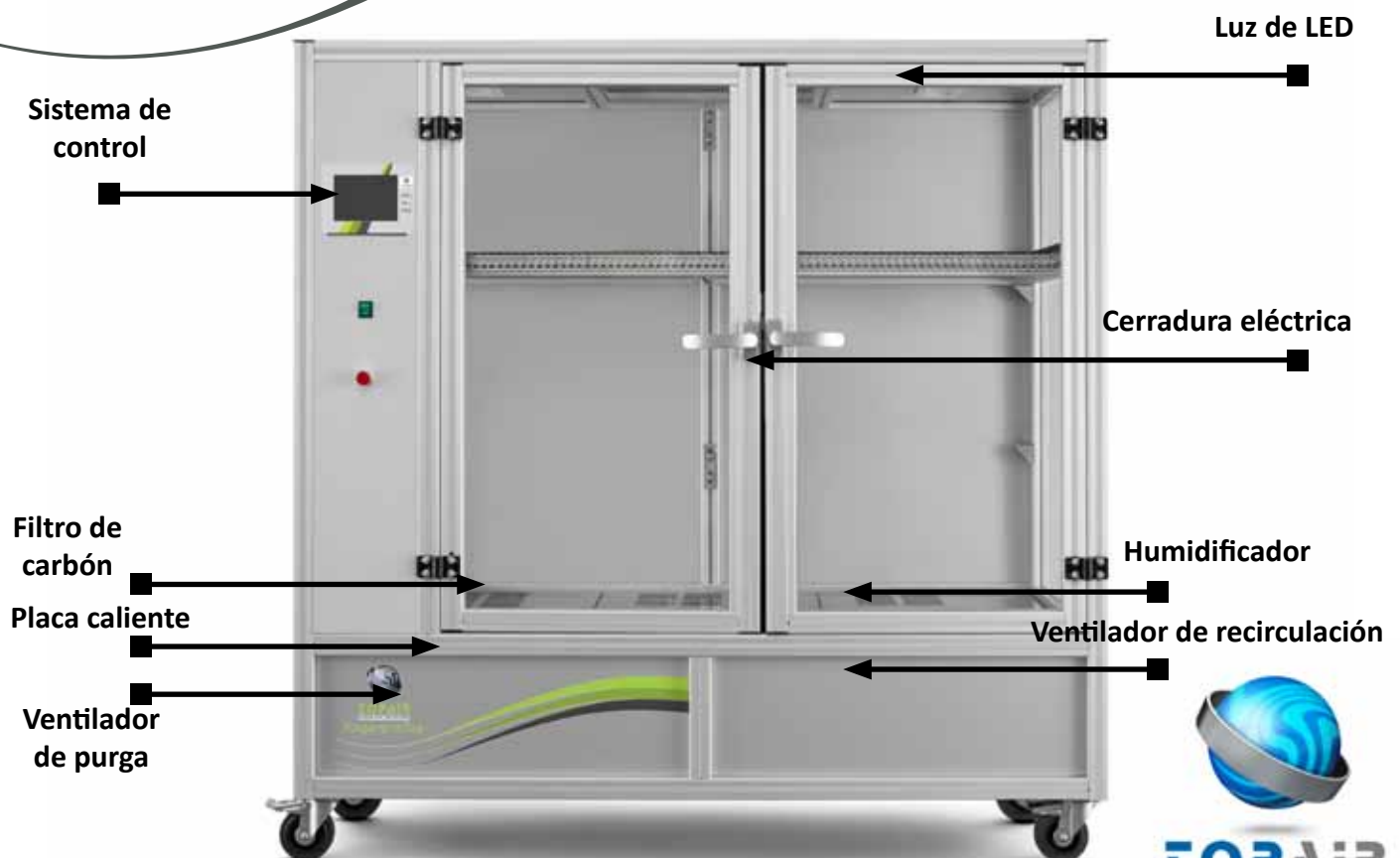
La campana de emisiones de cianoacrilato se utiliza para desarrollar impresiones latentes de superficies no porosas en un entorno seguro y controlado.

Se coloca cianoacrilato dentro de la cámara, mientras que la evidencia se coloca fácilmente usando las barras de suspensión ajustables. Al inicio del ciclo se desencadena el sistema automatizado para el control de la placa caliente, humedad, cerradura de puerta, ventilador de circulación interna y el ciclo de purga.

Su diseño de recirculación permite al sistema operar y configurar sin ninguna necesidad de canalización por ductos.

Los vapores de cianoacrilato se filtran por un filtro de carbono. Esto asegura que las sustancias peligrosas no se descargan en la atmósfera que rodea el laboratorio. Su construcción sin ductos también permite que la unidad sea movida y transportada fácilmente.

- Tres tamaños - desde unidades pequeñas de sobremesa a grandes cámaras.
- Controles fáciles de utilizar muestran todos los parámetros del ciclo de procesamiento. Ajustes a los valores predeterminados pueden realizarse rápidamente.
- Se pueden activar automáticamente o manualmente con una opción para el control de temperatura y humedad.
- Sistema de filtración con un filtro de carbón.
- Iluminación LED respetuosa del medio ambiente y económica.



Modelos

Especificaciones / Modelo	SG-060	SG-075	SG-090	SG-150
Flujo de aire (m3/hr)	175	250	250	250
Dimensiones AxPxA	600 x 600 x 760 mm 23.6 x 236.2 x 29.9"	850 x 740 x 1550 mm 40.1 x 29.5 x 61"	1500 x 750 x 1550 mm 59 x 29.5 x 61"	1500 x 750 x 1550 mm 59 x 29.5 x 61"
Ruido	<48 dBA	<48 dBA	<48 dBA	<48 dBA
Iluminación	LED 18 W	LED 18 W	LED 18 W	LED 18 W
Filtro principal (CANT.)	3 kg	5 kg	5 kg	8 kg
Prefiltro (CANT.)	1	1	1	1
Suministro eléctrico	Monofásica, 230 v, 50Hz			
Interruptores	Principal ENCENDIDO/APAGADO:			
Monitoreo	Pantalla electrónica			
Ventilador	Centrífugo de poco ruido			
Construcción	Estructura de aluminio, vidrio triple seguridad			
Producción / prueba estándar	ISO-9001:2008			

Control electrónico programable

El sistema de control electrónico incluye funciones fáciles en pantalla para programar el ciclo de purga, tiempo de contacto y Sensor de RH.

Tipo de filtro	P/N
Filtro principal	SG-CF
Filtro previo	SG-PF

Filtro principal y filtro previo se suministran con todas las campanas y aparecen aquí con fines de reemplazo.
 * Filtros previos se suministran de manera estándar con todas las unidades. Eficiencias son de más de 99.6%. Los filtros eliminan las partículas de la corriente de aire antes de que fluya a través del filtro principal.
 ** Filtros deben cambiarse con regularidad para mantener la eficiencia de la campana.



Proceso de la operación

- La evidencia se coloca dentro de la cámara y el cianoacrilato se coloca sobre la placa caliente
- La puerta se cierra y se oprime el botón de inicio. La puerta se cierra automáticamente
- Las pruebas se colocan dentro de la cámara
- El humidificador se activa, aumenta la humedad y libera vapores compuestos por 60% - 80% de humedad y humos en la cámara
- La emisión continúa durante un ciclo de media hora
- Una vez que ha completado el ciclo, se puede examinar la evidencia
- La unidad incluye el sistema de operación manual

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304

Correo electrónico: sales@topairsystems.com Web: www.topairsystems.com

Dirección postal - TopAir Systems, Inc., P.O. Box 754338, Forest Hills, NY11375 USA

Oficina central – EE.UU. 3182 Monterey Dr. Merrick, NY 11566 USA

Oficina de ventas en Europa - Evolution Testing & Analytical Services (UK) Ltd.

Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, UK

Tel:+44-203-1374012 Correo electrónico: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Todos los derechos reservados.