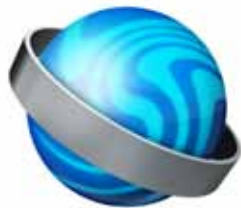


SOLUZIONI DI DEPURAZIONE ARIA TOPAIR

CATALOGO



TOPAIR
CLEAN AIR SOLUTIONS



2015

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

**Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way,
Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com**

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Informazioni su TopAir Systems

TopAir Systems è un fornitore di eccellenti soluzioni di depurazione aria e contenimento. Le soluzioni di depurazione TopAir sono impiegate in laboratori e stabilimenti di produzione all'interno di impianti chimici/biologici, università, istituti di ricerca e sviluppo e ospedali, nonché nel settore farmaceutico, dell'elettronica e dei semiconduttori. L'azienda ha clienti in diversi continenti, con vendite attive in Europa, Nord e Sud America e Africa.

Per TopAir la soddisfazione del cliente viene al primo posto. L'azienda si distingue infatti per un approccio particolarmente flessibile e personalizza i propri prodotti in base alle richieste del cliente, in relazione a dimensioni, specifiche tecniche e accessori. Inoltre, TopAir offre una varietà di prodotti e modelli per soddisfare e coprire le diverse

esigenze del cliente. Infine, l'azienda si impegna al massimo per sviluppare soluzioni convenienti della massima qualità, assicurando così la soddisfazione del cliente.

Grande attenzione viene rivolta alla sicurezza dei prodotti. Vengono applicate le più rigide linee guida per garantire la sicurezza del personale di laboratori e impianti, e vengono profusi notevoli sforzi per ottenere le rilevanti certificazioni.

TopAir si distingue per un forte impegno all'innovazione. Sottopone a continui controlli le nuove tecnologie disponibili e investe risorse significative in R&S per fornire al cliente le funzionalità più avanzate del mercato.

Linee di prodotti

Cappa aspirante senza condotto in polipropilene.....	Pagina 2
Cabina aspirante in polipropilene.....	Pagina 6
Cabina aspirante in metallo.....	Pagina 8
Banco da lavoro a flusso laminare orizzontale in metallo	Pagina 10
Banco da lavoro a flusso laminare orizzontale in polipropilene	Pagina 12
Banco da lavoro a flusso laminare verticale in metallo.....	Pagina 14
Banco da lavoro a flusso laminare verticale in polipropilene.....	Pagina 16
Cabina per PCR con irradiazione UV in polipropilene.....	Pagina 18
Cabina di sicurezza biologica in polipropilene.....	Pagina 20
Camera di fumigazione con cianoacrilato.....	Pagina 22
Cabina di asciugatura evidenze forensi.....	Pagina 24
Armadietto da laboratorio in metallo.....	Pagina 26
Armadietto da laboratorio in polipropilene.....	Pagina 28
Ventole centrifughe per esterni e sistemi VAV.....	Pagina 30
Pannello digitale.....	Pagina 32

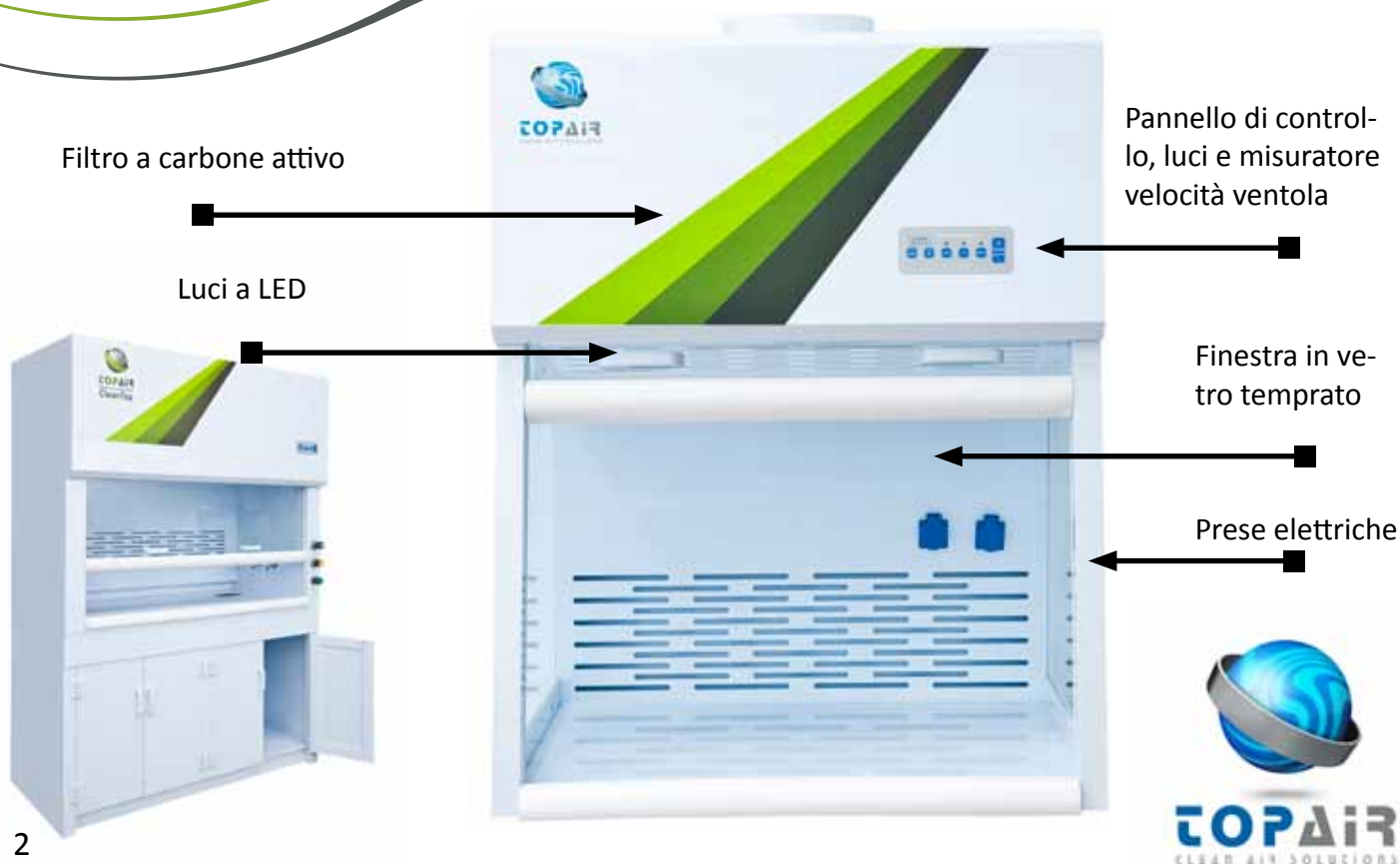
Cappa aspirante senza condotto in polipropilene

Le cappe aspiranti senza condotto in polipropilene TopAir forniscono un ambiente di lavoro totalmente protetto per il personale di laboratorio che maneggia acidi e sostanze chimiche aggressive.

I componenti elettrici e meccanici sono prodotti da aziende leader mondiali, come la tedesca EBM e la statunitense AAF. I prodotti sono conformi ai rilevanti standard internazionali.

Le cappe aspiranti senza condotto in polipropilene TopAir sono personalizzate in base alle richieste di ciascun cliente.

- Struttura saldata bianca in polipropilene
- Piano di lavoro integrato in polipropilene
- Parete posteriore di facile smontaggio
- Finestra anteriore a scorrimento in vetro temperato
- Monitor con l'indicazione del tempo di funzionamento totale della ventola, con finalità di tracciamento e sostituzione del filtro
- Ventola silenziosa di ottima qualità fabbricata da EBM Germany
- Luci a LED 600-800 lux convenienti ed ecocompatibili separate dal condotto di aspirazione
- Velocità dell'aria a $0,6+0,1$ m/s, $120\pm$ fpm
- Facile sostituzione del filtro
- Unità di filtraggio superiore con filtro a carbone attivo
- Sistema di controllo digitale intuitivo che comprende il controllo della velocità della ventola e mostra pressione dell'aria, luci di segnalazione, tempo di esercizio e allarmi.



Modelli

Spec/ Modello	CF-060-A-PP	CF-090-A-PP	CF-120-A-PP	CF-160-A-PP	CF-180-A-PP
Esterno	600 x 700 x 1050 mm	900 x 700 x 1050 mm	1200 x 700 x 1050 mm	1600 x 700 x 1050 mm	1800 x 700 x 1050 mm
Dimensioni L x P x A	23,62 x 27,5 x 41,3"	35,4 x 27,5 x 41,3"	47,24 x 27,5 x 41,3"	62,99 x 27,5 x 41,3"	70,67 x 27,5 x 41,3"
Spazio di lavoro (L x P x A)	540 x 640 x 660 mm	840 x 640 x 660 mm	1140 x 640 x 660 mm	1540 x 640 x 660 mm	1740 x 640 x 660 mm
Standard di produzione/test	EN-14175 / CE / ASHRAE 110-1995				
Velocità dell'aria	0,6±0,1 m/s, 120±20 fpm				
Materiale cabina	Struttura saldata bianca in polipropilene con piano di lavoro integrato in polipropilene				
Livello di rumorosità	<52dB	<52dB	<54dB	<60dB	<62dB
	(test a 20 cm dal piano di lavoro, 1,2 m da terra)				
Opzioni di alimentazione	110/220 V 50/60 Hz, monofase				
Illuminazione	Luci a LED ecocompatibili >600-800 lux				
Filtro	Filtro a carbone attivo/filtro multigas/HEPA				

Accessori

Spec/ Modello	CF-060-A-PP	CF-090-A-PP	CF-120-A-PP	CF-160A-PP	CF-180-A-PP
Supporto LxPxA	CF-060-ST 600 x 700 x 850 mm 23,6 x 27,56 x 33,46"	CF-090-ST 900 x 700 x 850 mm 35,43 x 27,56 x 33,46"	CF-120-ST 1200 x 700 x 850 mm 47,24 x 27,56 x 33,46"	CF-160-ST 1600 x 700 x 850 mm 63 x 27,56 x 33,46"	CF-180-ST 1800 x 700 x 850 mm 70,86 x 27,56 x 33,46"
Luce UV	CF-060-UV	CF-090-UV	CF-120-UV	CF-160-UV	CF-180-UV
Piano separato	CF-060-UB	CF-090-UB	CF-120-UB	CF-160-UB	CF-180-UB

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Cabina aspirante in polipropilene

Le cabine aspiranti in polipropilene TopAir sono prodotte in polipropilene anticorrosione di alta qualità con un'ottima resistenza alle sostanze chimiche.

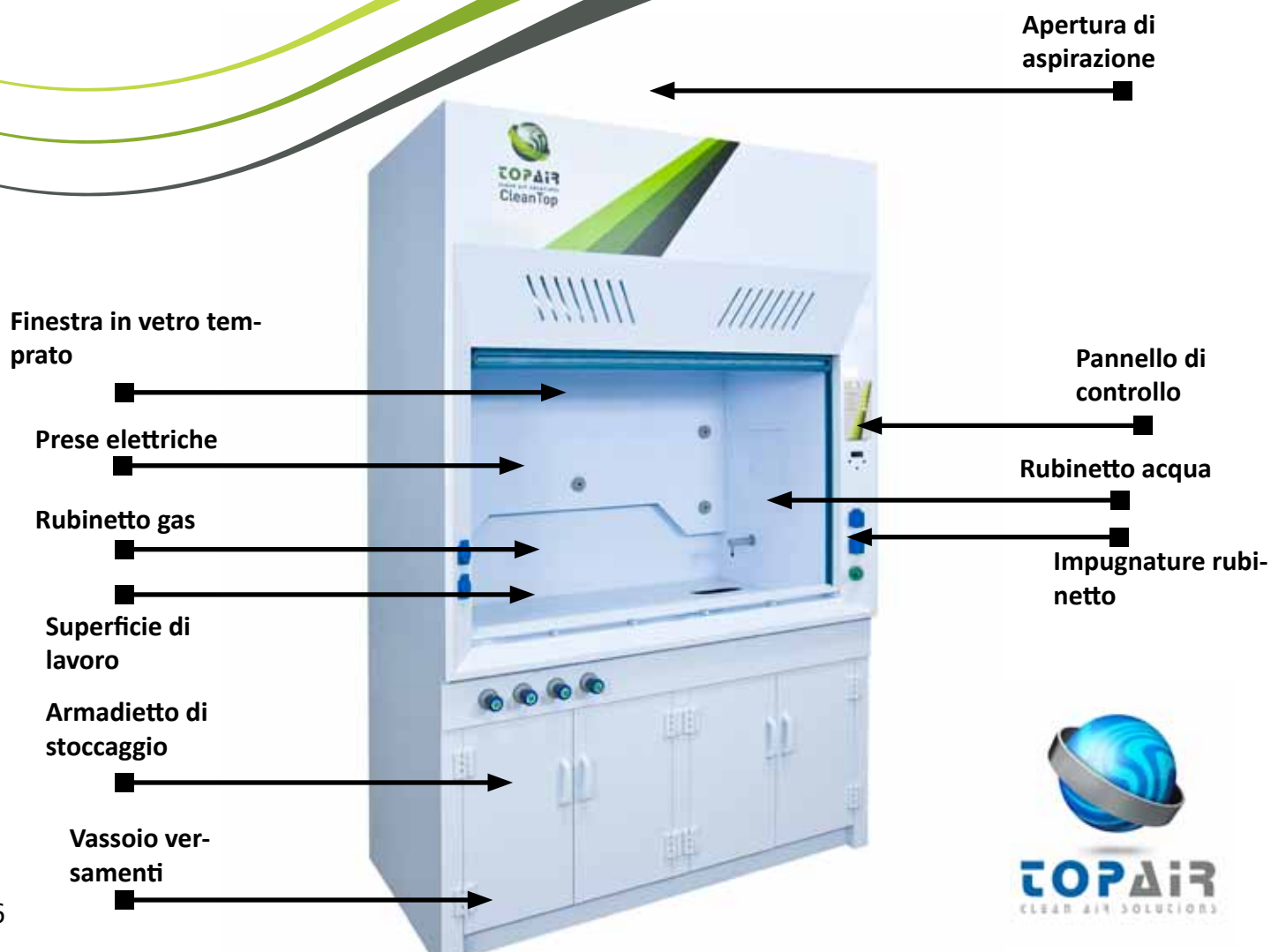
Il polipropilene aumenta la resistenza alla trazione del prodotto e migliora le sue caratteristiche termiche.

Le cabine aspiranti in polipropilene proteggono il personale di laboratorio da fumi nocivi derivanti da acidi, gas pericolosi e soluzioni organiche, materiali e acidi che le normali cappe in acciaio non possono sostenere.

I nocivi e sgradevoli fumi chimici vengono rimossi dall'ambiente controllato per favorire un ambiente di lavoro sicuro e sano. La cabina aspirante convoglia i vapori chimici all'esterno dell'edificio tramite una ventola esterna installata sul tetto o su un muro esterno.

Le cabine sono progettate per essere impiegate con sostanze chimiche aggressive e sono state testate da organismi indipendenti per soddisfare i requisiti degli standard EN-14175, ASHRAE 110-1995 .

- Struttura bianca in polipropilene caratterizzata da un'elevata resistenza alle sostanze chimiche
- Struttura saldata in un unico pezzo
- Piano di lavoro integrato in polipropilene
- Finestra a ghigliottina scorrevole anteriore in vetro temperato
- Luci a LED 800 lux convenienti ed ecocompatibili separate dal condotto di aspirazione
- Armadietto nella parte inferiore
- Opzioni: lavello/rubinetto acqua/rubinetto gas/rubinetto vuoto
- Sistema di controllo digitale intuitivo che comprende il controllo di ventola, luci e luci di segnalazione
- Ulteriori opzioni: sistema VAV, scelta di diversi materiali per il piano di lavoro



Modelli

Spec/ Modello	FH-120-PP	FH-150-PP	FH-180-PP
Dimensioni esterne	1200 x 850 x 2350 mm	1500 x 850 x 2350 mm	1800 x 850 x 2350 mm
L x P x A	47,3 x 33,5 x 92,50"	59,0 x 33,5 x 92,5 "	70,9 x 33,5 x 92,5"
Spazio di lavoro	1000 x 650 x 1000 mm	1300 x 650 x 1000 mm	1600 x 650 x 1000 mm
(L x P x A)	39,4 x 25,6 x 39,4"	51,2 x 25,6 x 39,4"	63 x 25,6 x 39,4"
Standard di produzione/test	EN-14175 / ASHRAE 110-1995		
Velocità dell'aria	0,6±0,1 m/s, 120±20 fpm		
Materiale cabina	Polipropilene bianco		
Materiale piano di lavoro	HPL/Ceramica/Resina epossidica/PP		
Sistema di controllo opzionale	SISTEMA VAV che comprende controllo movimento ghigliottina		
Opzioni standard	Rubinetto acqua/rubinetto gas/rubinetto vuoto/lavello pp		
Opzioni di alimentazione	110/220 V 50/60 Hz, monofase/trifase		
Illuminazione	Luci a LED >800 lux		

Accessori

Spec/ Modello	FH-120-PP	FH-150-PP	FH-180-PP
Supporto	FH-120-PP-ST	FH-150-PP-ST	FH-180-PP
L x P x A	1200 x 850 x 800 mm 47,2 x 33,5 x 31,5"	1500 x 850 x 800 mm 59 x 33,5 x 31,5"	1800 x 850 x 800 mm 70,9 x 33,5 x 31,5"
Luce UV	FH-120-UV	FH-150-UV	FH-180-UV
Base spazio gambe	FH-120-VB	FH-150-VB	FH-180-VB

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

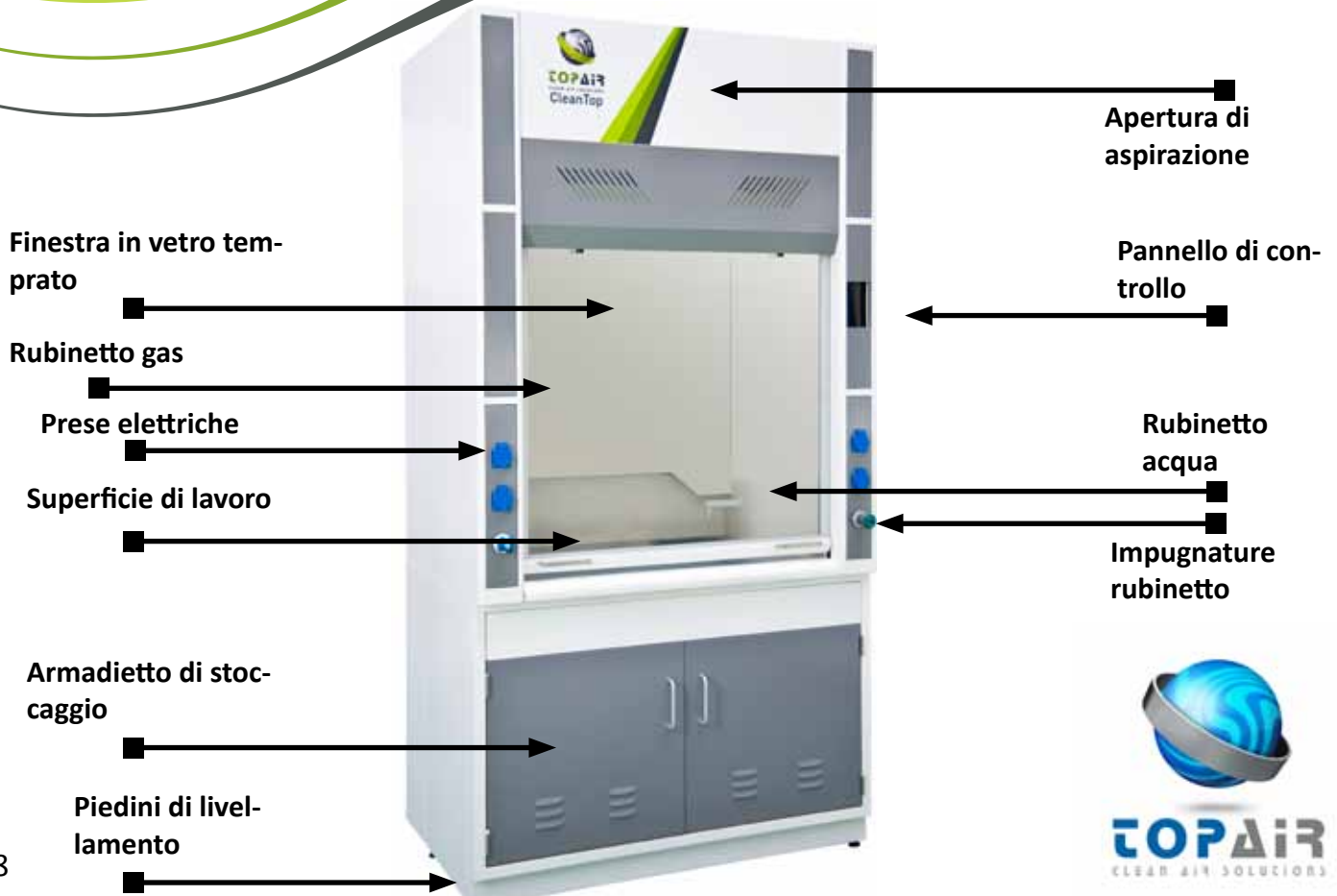
Cabina aspirante in metallo

Le cabine aspiranti in metallo proteggono il personale di laboratorio da fumi nocivi durante la manipolazione di acidi, gas pericolosi, soluzioni organiche, ecc. I nocivi e sgradevoli fumi chimici vengono rimossi dall'ambiente controllato per favorire un ambiente di lavoro sicuro e sano.

La cabina aspirante convoglia i vapori chimici all'esterno dell'edificio tramite una ventola esterna installata sul tetto o su un muro esterno.

La struttura della cabina è realizzata in metallo con rivestimento epossidico, mentre la struttura interna è realizzata in HPL da 6 mm.

- Struttura in metallo temprata in forno con rivestimento epossidico dotata di una costruzione opzionale in polipropilene adatta per l'impiego di sostanze chimiche aggressive
- Finestra anteriore in vetro temprato, scorrevole orizzontalmente su binari
- Aspirazione aria dal pannello anteriore e da quello posteriore
- Luci a LED fluorescenti a 600-800 lux con protezione opzionale contro le rotture
- Velocità del flusso d'aria di 0,5 metri al secondo
- Pareti laterali rivestite con HPL da 6 mm per garantire durata e facilità di pulizia, con opzioni disponibili in polipropilene/acciaio inossidabile
- Superficie di lavoro in resina epossidica con bordi inclinati verso la zona di lavoro, con opzioni disponibili in HPL/acciaio inossidabile/polipropilene/ceramica
- Pannello di controllo che comprende un interruttore ON/OFF per alimentazione e luci, con sistema VAV opzionale
- Armadietto nella parte inferiore per lo stoccaggio delle sostanze chimiche, con armadio con cappa opzionale in metallo o polipropilene



Modelli

Spec/ Modello	FH-120-A	FH-150-A	FH-180-A
Dimensioni esterne	1200 x 800 x 2350 mm	1500 x 800 x 2350 mm	1800 x 800 x 2350 mm
L x P x A	47,3 x 31,5 x 92,50"	“59,0 x 31,5 x 92,5”	70,9 x 31,5 x 92,5”
Spazio di lavoro	950 x 700 x 800 mm	1250 x 700 x 800 mm	1550 x 700 x 800 mm
(L x P x A)	37,4x 27,6 x 31,5”	49,2 x 27,6 x 31,5”	61 x 27,6 x 31,5”
Standard di produzione/test	EN-14175 / ASHRAE 110-1995		
Velocità dell'aria	0,6±0,1 m/s, 120±20 fpm		
Materiale cabina	Rivestimento interno – HPL 6 mm Acciaio laminato a freddo, superficie con verniciatura a polvere elettrostatica		
Materiale piano di lavoro	HPL/Ceramica/Resina epossidica/PP		
Sistema di controllo opzionale	SISTEMA VAV che comprende controllo movimento ghigliottina		
Opzioni standard	Rubinetto acqua/rubinetto gas/rubinetto vuoto/lavello PP, vetro triplex, luce a prova di esplosione		
Opzioni di alimentazione	110/220 V 50/60 Hz, monofase/trifase		
Illuminazione	>800 lux		

Accessori

Spec/ Modello	FH-120-A	FH-150-A	FH-180-A
Supporto	1200 x 800 x 800 mm	1500 x 800 x 800 mm	1800 x 800 x 800 mm
L x P x A	47,2 x 31,5 x 31,5”	59 x 31,5 x 31,5”	70,9 x 31,5 x 31,5”
Tappo lavello PP	FH-PP-SINK		
Rubinetto acqua	FH-W-TAP		
Presa elettrica	FH-SOCKET		
Rubinetto gas	FH-G-TAP		
Ventola 1,1 kW	FH-FAN-1.1		
Ventola 1,5 kW	FH-FAN-1.5		
Piano di lavoro in ceramica	FH-120-WTC	FH-150-WTC	FH-180-WTC

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Banco da lavoro a flusso laminare orizzontale in metallo

TopAir fornisce banchi da lavoro con flusso laminare orizzontale sicuri e di ottima qualità. I banchi di lavoro TopAir aspirano l'aria dalla stanza o dal corridoio, la trasferiscono a un filtro HEPA attraverso una ventola, quindi depurano l'area del banco con aria filtrata.

Nei banchi con flusso laminare orizzontale, l'aria filtrata passa attraverso un filtro installato sul retro del banco, verso il personale.

Tutti i componenti sono prodotti da aziende leader mondiali come la tedesca EBM e la statunitense AAF.

I prodotti sono conformi ai rilevanti standard internazionali e sono personalizzati in base alle specifiche di ciascun cliente.

I banchi da lavoro sono ideati per fornire un ambiente di lavoro controllato pulito conforme allo standard di pulizia Classe 100/ISO5, simile a quello di una camera bianca, con i vantaggi aggiuntivi di portabilità e dimensioni ridotte.

I banchi da lavoro rappresentano un'alternativa di alta qualità a una camera bianca, a costi notevolmente inferiori senza interventi di costruzione significativi.

- Flusso d'aria orizzontale che produce aria depurata in conformità agli standard ISO5/ Classe 100 o ISO4/Classe 10 (a seconda del filtro installato).
- Struttura in metallo temprato in forno con resistente rivestimento epossidico a garanzia della stabilità, che impedisce il movimento durante le operazioni più delicate
- Il sistema di controllo digitale intuitivo gestisce la velocità della ventola e il sistema di illuminazione; durante il funzionamento del sistema di illuminazione, un indicatore mostra il flusso dell'aria e avverte in caso di blocco del filtro
- Superficie di lavoro realizzata in acciaio inossidabile 304 che non rilascia particelle
- Finestre laterali realizzate in vetro temprato che consentono una visuale ottimale dei lavori all'interno della stazione
- Ventola silenziosa di alta qualità fabbricata da EBM Germany; l'alloggiamento della ventola è rivestito con materiale fonoassorbente
- Livello di rumorosità < 58 dBA
- Presa elettrica universale
- Design avanzato innovativo
- Scelta di diverse dimensioni e materiali
- Luci a LED convenienti ed ecocompatibili



Modelli

Spec/ Modello	HC-H90	HC-H120	HC-H160	HC-H180
Dimensioni esterne L x P x A	980 x 750 x 1110 mm 38,6 x 31,5 x 43,7"	1280 x 750 x 1110 mm 50,4 x 31,5 x 43,7"	1680 x 750 x 1110 mm 66,1 x 31,5 x 43,7"	1880 x 750 x 1110 mm 74 x 31,5 x 43,7"
Spazio di lavoro (L x P x A)	900 x 600 x 660 mm 35,4 x 23,6 x 26"	1200 x 600 x 660 mm 47,2 x 23,6 x 26"	1600 x 600 x 660 mm 63 x 23,6 x 26"	1800 x 600 x 660 mm 70,9 x 23,6 x 26"
Standard di produzione/ test	Standard federale USA 209E / ISO 1- 144641			
Velocità dell'aria m/s	Media 0,45±20% m/s 90±20% fpm			
Pulizia nel banco di lavoro	Classe-100 (FS 209E) ISO 5, 14644-1			
Materiale cabina	Acciaio di alta qualità laminato a freddo e superficie con verniciatura a polvere elettrostatica			
Materiale piano di lavoro	Acciaio inossidabile SUS 304			
Rumorosità	<58dB	<58dB	<60dB	<62dB
	(test a 20 cm dal piano di lavoro, 1,2 m da terra)			
Opzioni di alimentazione	110/220 V 50/60 Hz, monofase			
Illuminazione	LED convenienti ed ecocompatibili >800 lux/1700 lux			
Filtro	Filtro HEPA efficienza del 99,9995% a 0,3 Micron			

Accessori

Spec/ Modello	HC-H90	HC-H120	HC-H160	HC-H180-ST
Supporto	HC-H90-ST	HC-H120-ST	HC-H160-ST	HC-H180-ST
LxPxA				
Luce UV	HC-H90-UV	HC-H120-UV	HC-H160-UV	HC-H180-UV
Piano separato	HC-H90-VB	HC-H120-VB	HC-H160-VB	HC-H180-VB
Finestra a ghigliottina anteriore	HC-H90-FS	HC-H120-FS	HC-H160-FS	HC-H180-FS

Sito Web: www.topairsystems.com **E-mail:** sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) **Fax:** +1-718-263-7304 **E-mail:** sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito **Tel:** +44-203-1374012 **E-mail:** sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Banco da lavoro a flusso laminare orizzontale in polipropilene

TopAir fornisce banchi da lavoro con flusso laminare orizzontale sicuri e di ottima qualità. I banchi da lavoro TopAir aspirano l'aria dalla stanza o dal corridoio, la trasferiscono a un filtro HEPA attraverso una ventola, quindi depurano l'area del banco con aria filtrata.

Nei banchi con flusso laminare orizzontale, l'aria filtrata passa attraverso un filtro installato sul retro del banco, verso il personale.

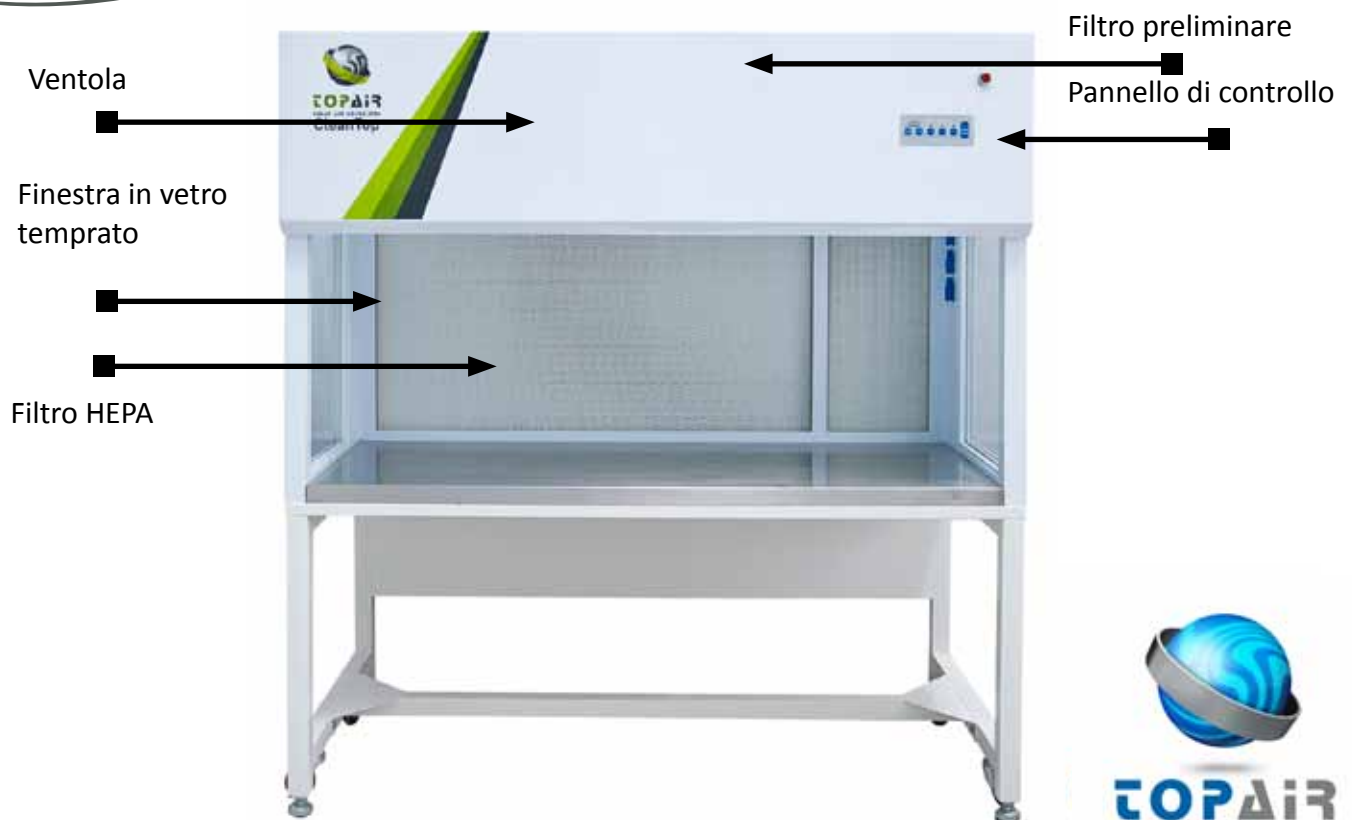
Tutti i componenti sono prodotti da aziende leader mondiali come la tedesca EBM e la statunitense AAF.

I prodotti sono conformi ai rilevanti standard internazionali e sono personalizzati in base alle specifiche di ciascun cliente.

I banchi da lavoro sono ideati per fornire un ambiente di lavoro controllato pulito conforme allo standard di pulizia Classe 100/ISO5, simile a quello di una camera bianca, con i vantaggi aggiuntivi di portabilità e dimensioni ridotte.

I banchi da lavoro rappresentano un'alternativa di alta qualità a una camera bianca, a costi notevolmente inferiori senza interventi di costruzione significativi.

- Flusso d'aria orizzontale che produce aria depurata in conformità agli standard ISO5/ Classe 100 o ISO4/Classe 10 (a seconda del filtro installato).
- La struttura in polipropilene assicura stabilità, impedendo il movimento durante le operazioni più delicate.
- Il sistema di controllo digitale intuitivo gestisce la velocità della ventola e il sistema di illuminazione; durante il funzionamento del sistema di illuminazione, un indicatore mostra il flusso dell'aria e avverte in caso di blocco del filtro
- Superficie di lavoro realizzata in acciaio inossidabile 304 che non rilascia particelle
- Finestre laterali realizzate in vetro temprato che consentono una visuale ottimale dei lavori all'interno della stazione
- Ventola silenziosa di alta qualità fabbricata da EBM Germany; l'alloggiamento della ventola è rivestito con materiale fonoassorbente
- Livello di rumorosità < 58 dBA
- Presa elettrica universale
- Design avanzato innovativo
- Scelta di diverse dimensioni e materiali
- Luci a LED convenienti ed ecocompatibili



Modelli

Spec/ Modello	HC-H90P	HC-H120P	HC-H160P	HC-H180P
Dimensioni esterne	980 x 750 x 1110 mm	1280 x 750 x 1110 mm	1680 x 750 x 1110 mm	1880 x 750 x 1110 mm
L x P x A	38,6 x 31,5 x 43,7"	50,4 x 31,5 x 43,7"	66,1 x 31,5 x 43,7"	74 x 31,5 x 43,7"
Spazio di lavoro	900 x 600 x 660 mm	1200 x 600 x 660 mm	1600 x 600 x 660 mm	1800 x 600 x 660 mm
(L x P x A)	35,4 x 23,6 x 26"	47,2 x 23,6 x 26"	63 x 23,6 x 26"	70,9 x 23,6 x 26"
Standard di produzione/ test	Standard federale USA 209E / ISO 1- 144641			
Velocità dell'aria m/s	Media 0,45±20% m/s 90±20% fpm			
Pulizia nel banco di lavoro	Classe-100 (FS 209E) ISO 5, 14644-1			
Materiale cabina	Polipropilene			
Materiale piano di lavoro	Acciaio inossidabile SUS 304			
Rumorosità	<58dB	<58dB	<60dB	<62dB
	(test a 20 cm dal piano di lavoro, 1,2 m da terra)			
Opzioni di alimentazione	110/220 V 50/60 Hz, monofase			
Illuminazione	LED convenienti ed ecocompatibili >800 lux/1700 lux			
Filtro	Filtro HEPA efficienza del 99,9995% a 0,3 Micron			

Accessori

Spec/ Modello	HC-H90	HC-H120	HC-H160	HC-H180-ST
Supporto	HC-H90-ST	HC-H120-ST	HC-H160-ST	HC-H180-ST
LxPxA				
Luce UV	HC-H90-UV	HC-H120-UV	HC-H160-UV	HC-H180-UV
Piano separato	HC-H90-VB	HC-H120-VB	HC-H160-VB	HC-H180-VB
Finestra a ghigliottina anteriore	HC-H90-FS	HC-H120-FS	HC-H160-FS	HC-H180-FS

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Banco da lavoro a flusso laminare verticale in metallo

TopAir fornisce banchi da lavoro a flusso laminare verticale sicuri e di ottima qualità. I banchi da lavoro TopAir aspirano l'aria dalla stanza o dal corridoio, la trasferiscono a un filtro HEPA attraverso una ventola, quindi depurano l'area del banco con aria filtrata.

Nei banchi a flusso verticale, l'aria filtrata è convogliata verso il basso attraverso un filtro installato nella parte superiore del banco.

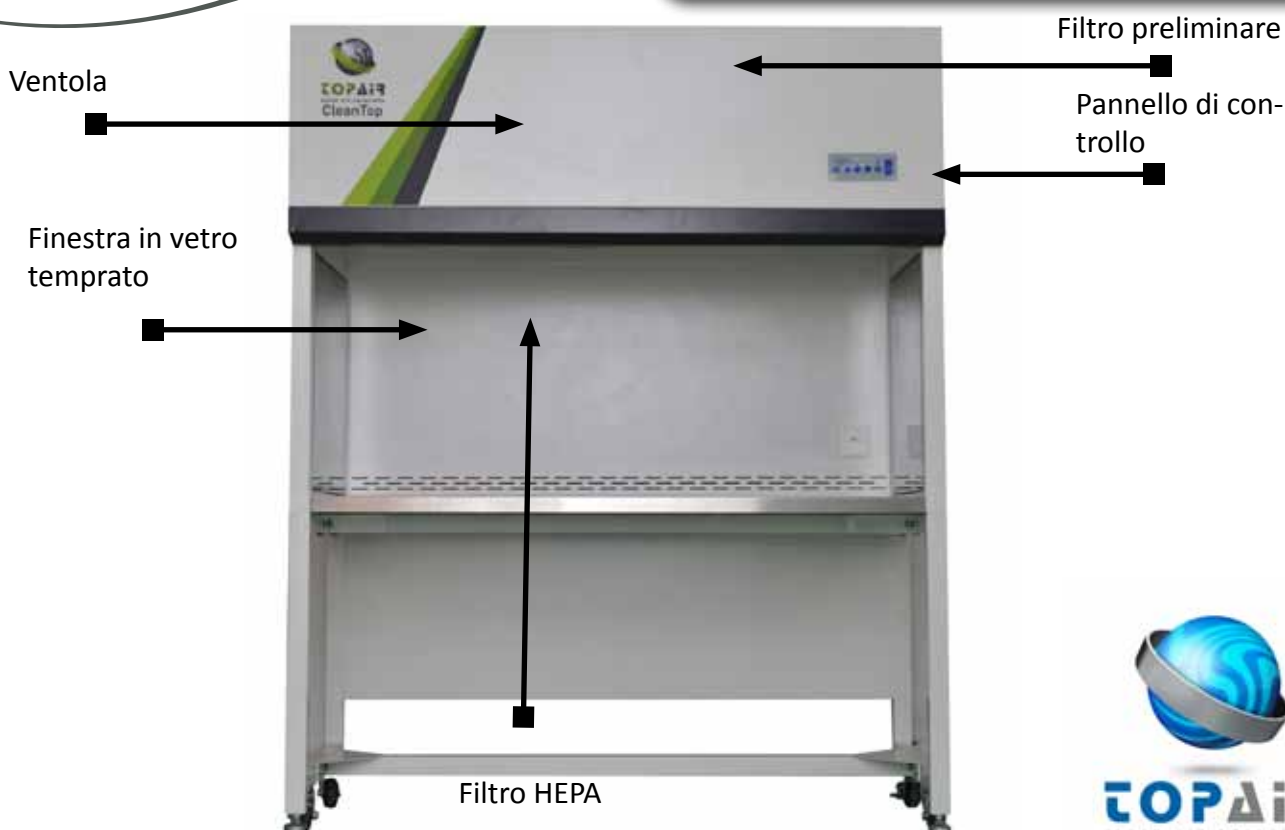
Tutti i componenti sono prodotti da aziende leader mondiali come la tedesca EBM e la statunitense AAF.

I prodotti sono conformi ai rilevanti standard internazionali e sono personalizzati in base alle specifiche di ciascun cliente.

I banchi da lavoro sono ideati per fornire un ambiente di lavoro controllato pulito conforme allo standard di pulizia Classe 100/ISO5, simile a quello di una camera bianca, con i vantaggi aggiuntivi di portabilità e dimensioni ridotte.

I banchi da lavoro rappresentano un'alternativa di alta qualità a una camera bianca, a costi notevolmente inferiori senza interventi di costruzione significativi.

- Flusso d'aria verticale che produce aria depurata secondo gli standard ISO5/ Classe 100 o ISO4/ Classe 10
- Struttura in metallo temprato in forno con resistente rivestimento epossidico a garanzia della stabilità, che impedisce il movimento del banco durante le operazioni più delicate.
- Il sistema di controllo digitale intuitivo gestisce la velocità della ventola e il funzionamento del sistema di illuminazione; quando è in funzione l'illuminazione, un indicatore mostra il flusso dell'aria e avverte in caso di blocco del filtro.
- Superficie di lavoro realizzata in acciaio inossidabile 304 che non rilascia particelle
- Finestre laterali realizzate in vetro temprato che consentono una visuale ottimale dei lavori all'interno della stazione
- Ventola silenziosa di alta qualità fabbricata da EBM Germany; l'alloggiamento della ventola è rivestito con materiale fonoassorbente
- Livello di rumorosità < 58 dBA
- Presa elettrica universale
- Design avanzato innovativo
- Scelta di diverse dimensioni e materiali
- Luci a LED convenienti ed ecocompatibili



Modelli

Spec/ Modello	HC-V90	HC-V120	HC-V150	HC-V180
Dimensioni esterne L x P x A	980 x 750 x 1110 mm 38,6 x 29,5 x 43,7"	1280 x 750 x 1110 mm 50,4 x 29,5 x 43,7"	1580 x 750 x 1110 mm 62,2 x 29,5 x 43,7"	1880 x 750 x 1110 mm 74 x 29,5 x 43,7"
Spazio di lavoro (L x P x A)	900 x 660 x 660 mm 35,4 x 26 x 26"	1200 x 660 x 660 mm 47,2 x 26 x 26"	1500 x 660 x 660 mm 59 x 26 x 26"	1800 x 660 x 660 mm 70,9 x 26 x 26"
Standard di produzione/test	Standard federale USA 209E / ISO 1- 144641			
Velocità dell'aria m/s	Media 0,45±20% m/s 90±20% fpm			
Pulizia nel banco di lavoro	ISO 5 / Classe 100			
Materiale cabina	Acciaio di alta qualità laminato a freddo e superficie con verniciatura a polvere elettrostatica			
Materiale piano di lavoro	Acciaio inossidabile SUS 304			
Rumorosità	<58dB	<58dB	<60dB	<62dB
Posizione per il test	(test a 20 cm dal piano di lavoro, 1,2 m da terra)			
Opzioni di alimentazione	110/220 V 50/60 Hz, monofase			
Illuminazione	>800 lux			
Filtro	Filtro HEPA efficienza del 99,9995% a 0,3 Micron			

Accessori

Spec/ Modello	HC-V90	HC-V120	HC-V160	HC-V180
Supporto LxPxA	HC-V90-ST	HC-V120-ST	HC-V160-ST	HC-V180-ST
Luce UV	HC-V90-UV	HC-V120-UV	HC-V160-UV	HC-V180-UV
Piano separato	HC-V90-VB	HC-V120-VB	HC-V160-VB	HC-V180-VB
Finestra a ghigliottina anteriore	HC-V90-FS	HC-V120-FS	HC-V160-FS	HC-V180-FS

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Banco da lavoro a flusso laminare verticale in polipropilene

TopAir fornisce banchi da lavoro a flusso laminare verticale sicuri e di ottima qualità. I banchi da lavoro TopAir aspirano l'aria dalla stanza o dal corridoio, la trasferiscono a un filtro HEPA attraverso una ventola, quindi depurano l'area del banco con aria filtrata.

Nei banchi a flusso verticale, l'aria filtrata è convogliata verso il basso attraverso un filtro installato nella parte superiore del banco.

Tutti i componenti sono prodotti da aziende leader mondiali come la tedesca EBM e la statunitense AAF.

I prodotti sono conformi ai rilevanti standard internazionali e sono personalizzati in base alle specifiche di ciascun cliente.

I banchi da lavoro sono ideati per fornire un ambiente di lavoro controllato pulito conforme allo standard di pulizia Classe 100/ISO5, simile a quello di una camera bianca, con i vantaggi aggiuntivi di portabilità e dimensioni ridotte.

I banchi da lavoro rappresentano un'alternativa di alta qualità a una camera bianca, a costi notevolmente inferiori senza interventi di costruzione significativi.

- Flusso d'aria verticale che produce aria depurata secondo gli standard ISO5/ Classe 100 o ISO4/ Classe 10
- La struttura in polipropilene assicura stabilità, impedendo il movimento durante le operazioni più delicate.
- Il sistema di controllo digitale intuitivo gestisce la velocità della ventola e il funzionamento del sistema di illuminazione; quando è in funzione l'illuminazione, un indicatore mostra il flusso dell'aria e avverte in caso di blocco del filtro.
- Superficie di lavoro realizzata in acciaio inossidabile 304 che non rilascia particelle.
- Finestre laterali realizzate in vetro temprato che consentono una visuale ottimale dei lavori all'interno della stazione.
- Ventola silenziosa di alta qualità fabbricata da EBM Germany; l'alloggiamento della ventola è rivestito con materiale fonoassorbente.
- Livello di rumorosità < 58 dBA
- Presa elettrica universale
- Design avanzato innovativo
- Scelta di diverse dimensioni e materiali
- Luci a LED convenienti ed ecocompatibili

Modelli

Spec/ Modello	HC-V90P	HC-V120P	HC-V150P	HC-V180P
Dimensioni esterne L x P x A	980 x 750 x 1110 mm 38,6 x 29,5 x 43,7"	1280 x 750 x 1110 mm 50,4 x 29,5 x 43,7"	1580 x 750 x 1110 mm 62,2 x 29,5 x 43,7"	1880 x 750 x 1110 mm 74 x 29,5 x 43,7"
Spazio di lavoro (L x P x A)	900 x 660 x 660 mm 35,4 x 26 x 26"	1200 x 660 x 660 mm 47,2 x 26 x 26"	1500 x 660 x 660 mm 59 x 26 x 26"	1800 x 660 x 660 mm 70,9 x 26 x 26"
Standard di produzione/test	Standard federale USA 209E / ISO 1- 144641			
Velocità dell'aria m/s	Media 0,45±20% m/s 90±20% fpm			
Pulizia nel banco di lavoro	ISO 5 / Classe 100			
Materiale cabina	Polipropilene			
Materiale piano di lavoro	Acciaio inossidabile SUS 304			
Rumorosità	<58dB	<58dB	<60dB	<62dB
Posizione per il test	(test a 20 cm dal piano di lavoro, 1,2 m da terra)			
Opzioni di alimentazione	110/220 V 50/60 Hz, monofase			
Illuminazione	>800 lux			
Filtro	Filtro HEPA efficienza del 99,9995% a 0,3 Micron			

Accessori

Spec/ Modello	HC-V90P	HC-V120P	HC-V160P	HC-V180P
Supporto LxPxA	HC-V90-ST	HC-V120-ST	HC-V160-ST	HC-V180-ST
Luce UV	HC-V90-UV	HC-V120-UV	HC-V160-UV	HC-V180-UV
Piano separato	HC-V90-VB	HC-V120-VB	HC-V160-VB	HC-V180-VB
Finestra a ghigliottina anteriore	HC-V90-FS	HC-V120-FS	HC-V160-FS	HC-V180-FS

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Cabina per PCR con irradiazione UV in polipropilene

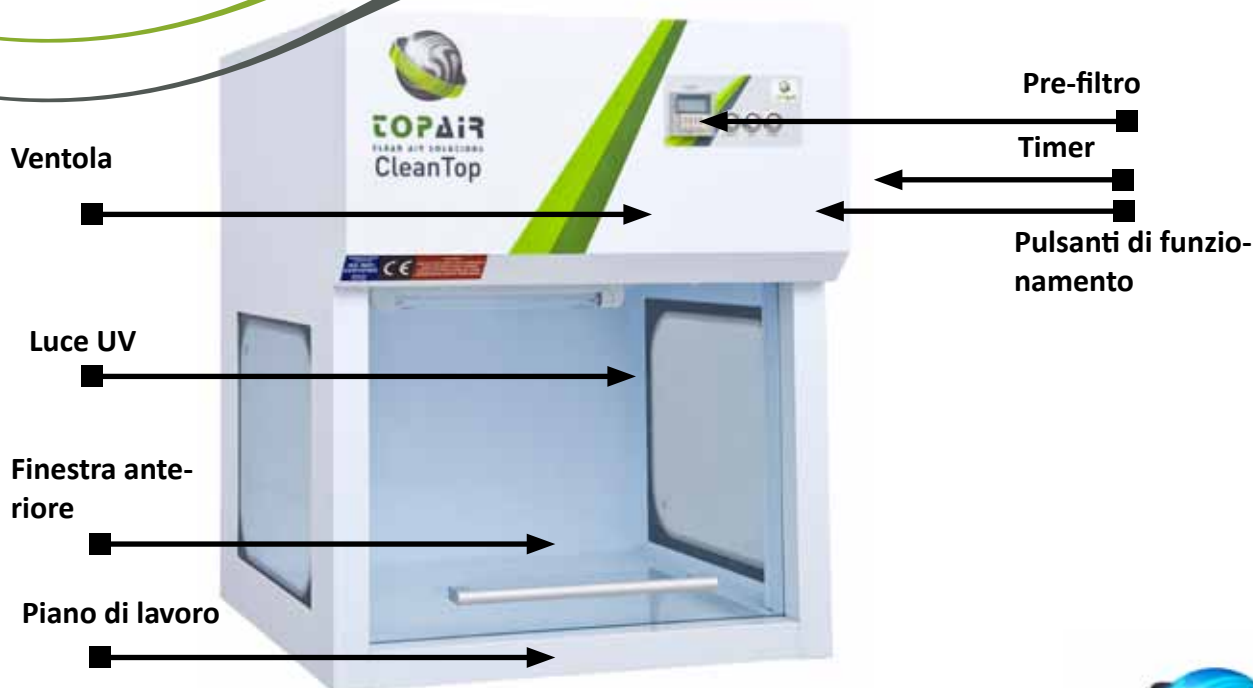
Le cabine per PCR in polipropilene TopAir offrono un sistema di filtraggio di qualità che fornisce protezione totale dalle contaminazioni.

Costruite in polipropilene di alta qualità anticorrosione, le cabine vantano un elevato livello di resistenza alle sostanze chimiche. Il polipropilene aumenta la resistenza alla trazione del prodotto e migliora le sue caratteristiche termiche.

Le cabine sono impiegate in genomica, proteomica, biologia molecolare e scienze forensi.

Sono caratterizzate da un design ergonomico e da materiali di prima qualità, compreso un motore della ventola EBM all'avanguardia che garantisce lunga durata e ridotti livelli di rumorosità.

- Struttura saldata bianca in polipropilene
- Piano di lavoro integrato in polipropilene
- Lampada UV senza ozono, uscita UV a 1 m 254 nm
- Finestra inclinabile senza telaio in vetro temprato
- Luci a LED 600-800 lux convenienti ed ecocompatibili
- Velocità dell'aria a 0,6+0,1 m/s, 120±fpm
- Un intelligente meccanismo di sicurezza impedisce l'esposizione ai raggi UV
- Unità di filtraggio superiore con filtro HEPA
- Pannello di controllo intuitivo che comprende il controllo di ventola, raggi UV e illuminazione, nonché il timer dell'irraggiamento UV (30 min)



Modelli

Spec/ Modello	PCR-060-HEPA	PCR-060-UV
Dimensioni esterne L x P x A	600 x 500 x 700 mm 27,5 x 19,7 x 27,5"	600 x 500 x 550 mm 23,6x 19,7 x 21,6"
Spazio di lavoro (L x P x A)	580 x 480 x 500 mm 22,8 x 18,9 x 19,7"	580 x 480 x 500 mm 22,8 x 18,9 x 19,7"
Standard di produzione/test	CE	
Velocità dell'aria	0,6±0,1m/s, 120 ±20 fpm	
Materiale cabina	Polipropilene bianco	
Materiale piano di lavoro	Polipropilene bianco	
Rumorosità	< 52 dB	
Luce UV	17 w senza ozono 245 nm	
Opzioni di alimentazione	110/220 V 50/60 Hz, monofase	
Illuminazione	> 800 lux / 1700 lux	
Filtro	H14, HEPA	

Accessori

Spec/ Modello	PCR-060-HEPA	PCR-060-UV
Supporto	PCR-060-ST	PCR-060-ST
L x A x P	660 x 500 x 802 mm 26 x 19,7 x 31,5 "	660 x 500 x 802 mm 26 x 19,7 x 31,5 "

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Cabina di sicurezza biologica in polipropilene

Le cabine di sicurezza biologica di Classe II TopAir proteggono il personale, l'ambiente e i delicati processi lavorativi in cui sono impiegati agenti biologici, tipicamente nel settore biologico e microbiologico.

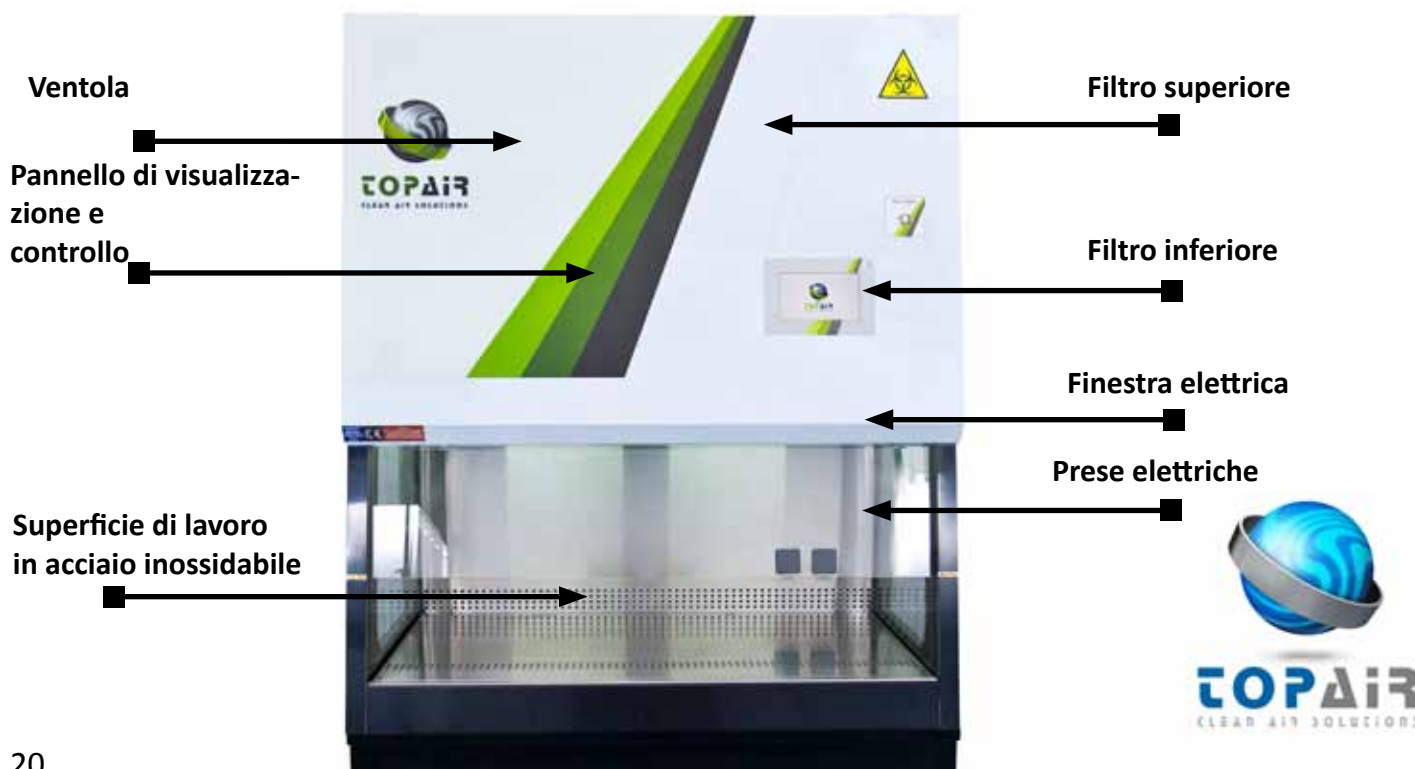
Il prodotto offre un elevato livello di protezione dalle contaminazioni, grazie a due filtri HEPA avanzati che operano a un'efficienza tipica di 99,9995%@03 µm.

La struttura in polipropilene offre una soluzione ottimale costituita da materiale solido, facile da pulire e altamente resistente.

La cabina è dotata di un sistema di controllo touch screen intelligente, sicuro ed elegante che protegge l'utente e fornisce avvertenze sugli interventi di manutenzione periodica e la sostituzione dei dispositivi.

Tutti i componenti sono a basso consumo energetico, con illuminazione a LED e motore della ventola EC. Il sistema è inoltre dotato di una modalità programmabile notturna "eco", che disattiva tutti i componenti elettrici non necessari e imposta i componenti vitali al livello di sicurezza richiesto.

- Struttura in polipropilene
- Pareti laterali in vetro temprato da 6 mm
- Superficie di lavoro e vassoio per versamenti in acciaio inossidabile 304
- Due filtri HEPA H14
- Ventola EC avanzata con alloggiamento in acciaio inossidabile 304
- Livello di rumorosità 55 dBA
- Livello di pulizia ISO 5/ CLASSE 100
- Sistema di controllo touch screen avanzato intelligente e programmabile
- Schermata per calibrazione da parte dei tecnici
- Allarmi di manutenzione
- Allarmi per guasti tecnici
- Schermate di gestione timer e contatori
- Sistema di illuminazione UV germicida e impermeabile e meccanismo di blocco di sicurezza
- Vetro anteriore di sicurezza doppio da 6 mm con movimento elettrico
- Modalità notturna programmabile eco
- Luce a LED a basso costo
- Certificazione standard EN 12469
- Certificazione CE



Modelli

Spec/ Modello	BO-2A-090PP	BO-2A-120PP	BO-2A-150PP	BO-2A-180PP
Dimensioni esterne L x P x A	900 x 800 x 1300 mm 35,4 x 31,5 x 51,2"	1200 x 800 x 1300 mm 47,2 x 31,5 x 51,2"	1500 x 800 x 1300 mm 59 x 31,5 x 51,2"	1800 x 600 x 1300 mm 70,9 x 31,5 x 51,2"
Spazio di lavoro (L x P x A)	850 x 650 x 550 mm 33,46 x 25,6 x 21,65"	1150 x 650 x 550 mm 45,27 x 25,6 x 21,65"	1450 x 650 x 550 mm 57 x 25,6 x 21,65"	1750 x 650 x 550 mm 68,9 x 25,6 x 21,65"
Standard di produzione/ test	CE /EN12469			
Velocità flusso verso l'esterno	0,45 m/s, 90 fpm			
Velocità flusso verso l'interno	0,5 m/s, 100 fpm			
Livello di pulizia	Classe 100/ISO 5			
Materiale cabina	Struttura bianca saldata in polipropilene con piano di lavoro in acciaio inossidabile 304			
Livello di rumorosità	<52dB	<52dB	<54dB	<60dB
	(test a 20 cm dal piano di lavoro, 1,2 m da terra)			
	115/230 V 50/60 Hz, monofase			
Illuminazione	Luci a LED ecocompatibili >600-800 lux			
Filtri	HEPA/ULPA			

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Unità a flusso laminare verticale

La stazione di lavoro a flusso laminare verticale TopAir è un'unità autonoma, senza condotti, che previene l'esposizione del personale di laboratorio alle polveri o ai fumi nocivi.

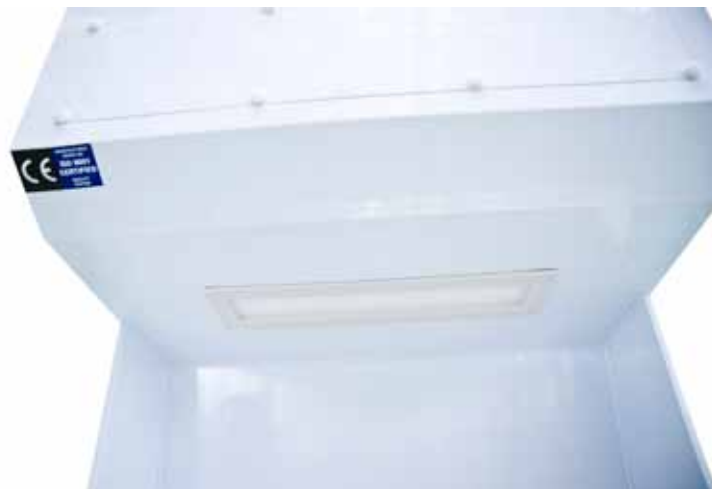
La stazione di lavoro a flusso laminare verticale è caratterizzata da una struttura aperta che favorisce l'ispezione ravvicinata di vari materiali di laboratorio garantendo livelli elevati di protezione.

Le particelle o i fumi defluiscono verso il basso attraverso la superficie di lavoro in acciaio inox e i contaminanti sono trattiene mediante l'impiego di vari filtri.

In seguito al filtraggio di fumi e di particelle, nell'ambiente viene convogliata aria pulita.

- Alimentazione - 110/220 V 60/50 Hz
- Luce - 18 W LED
- Piano di lavoro - 304 SUS
- Struttura - Polipropilene
- Filtri - H14 HEPA/carbonio
- Ventole - Ebm 310 centrifughe
- Allarme - Alta pressione (blocco filtro)





Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Camera di fumigazione con cianoacrilato in metallo

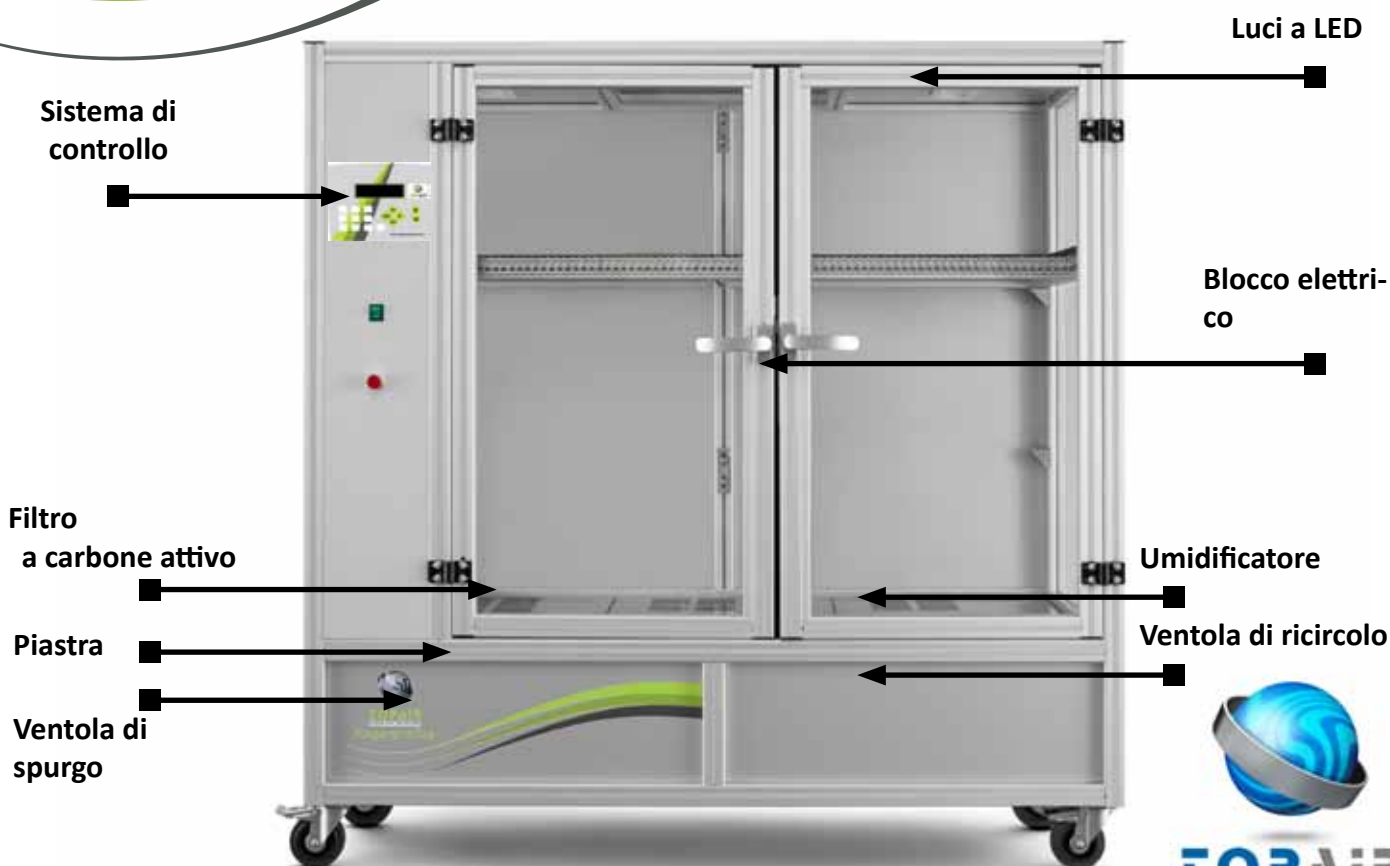
La camera di fumigazione con cianoacrilato è utilizzata per sviluppare impronte digitali latenti da superfici non porose in un ambiente controllato sicuro.

Il cianoacrilato è situato all'interno della camera mentre le evidenze sono sistemate utilizzando le grucce regolabili. L'avvio del ciclo attiva il sistema automatizzato di controllo di piastra, umidità, blocco porta, ventola di circolazione interna e ciclo di spurgo.

Il design con ricircolo consente al sistema di operare ed essere impostato senza necessità di condotto.

I vapori di cianoacrilato sono filtrati da un filtro a carbonio attivo per garantire che nessuna sostanza pericolosa sia rilasciata nell'atmosfera circostante il laboratorio. La sua costruzione senza condotto consente di spostare e trasportare facilmente l'unità.

- Tre misure: da piccole unità da banco a camere accessibili di grandi dimensioni.
- I comandi di facile uso mostrano tutti i parametri del processo. Facile esecuzione di modifiche alle impostazioni.
- Attivazione automatica o manuale con un'opzione per il controllo di temperatura e umidità.
- Sistema di filtraggio con filtro a carbone attivo.
- Luci a LED convenienti ed ecocompatibili.



Modelli

Spec/ Modello	SG-060	SG-075	SG-090	SG-150
Flusso d'aria (m3/h)	175	250	250	250
Dimensioni LxPxA	600 x 600 x 760 mm 23.6 x 236.2 x 29.9"	850 x 740 x 1550 mm 33.4 x 29.5 x 61"	900 x 750 x 1550 mm 35.4 x 29.5 x 61"	1500 x 750 x 1550 mm 59 x 29.5 x 61"
Rumorosità	<48 dBA	<48 dBA	<48 dBA	<48 dBA
Illuminazione	LED 18 W	LED 18 W	LED 18 W	LED 18 W
Filtro principale (quant.)	3 kg	5 kg	5 kg	8 kg
Prefiltro (quant.)	1	1	1	1
Alimentazione elettrica	Monofase, 230 V, 50 Hz			
Interruttori	Principale ON/OFF			
Monitoraggio	Display elettronico			
Ventola	Centrifuga, rumorosità ridotta			
Costruzione	Telaio in alluminio, vetro triplex di sicurezza			
Standard di produzione/test	CE			

Comando elettronico programmabile

Il sistema di controllo elettronico comprende semplici funzioni su schermo per programmare ciclo di spurgo, tempo di contatto e sensore UR.

Tipo di filtro	N. prod
Filtro principale	SG-CF
Pre-filtro	SG-PF

Il pre-filtro e il filtro principale sono forniti in dotazione con tutte le camere e sono qui elencati per fornire informazioni in caso di sostituzione.

* I pre-filtri sono forniti in dotazione con tutte le unità. L'efficienza è superiore al 99,6%. I filtri rimuovono le particelle dell'aria prima che questa passi attraverso il filtro principale.

** Sostituire i filtri regolarmente per garantire l'efficienza della camera.



Modalità del processo

- Sistemare l'evidenza all'interno della camera e porre il cianoacrilato sulla piastra
 - Chiudere la porta e premere il pulsante di avvio. La porta si blocca automaticamente
 - Sistemare l'evidenza all'interno della camera
- L'umidificatore viene attivato, aumenta l'umidità e rilascia nella camera vapori composti dal 60-80% di umidità e fumi
- L'aspirazione continua per un ciclo da mezz'ora
 - Una volta completato il ciclo, l'evidenza può essere esaminata
 - L'unità comprende un sistema operativo manuale completo

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Camera di fumigazione con cianoacrilato in polipropilene

La camera di fumigazione con cianoacrilato è utilizzata per sviluppare impronte digitali latenti da superfici non porose in un ambiente controllato sicuro.

Il cianoacrilato è situato all'interno della camera mentre le evidenze sono sistemate utilizzando le grucce regolabili. L'avvio del ciclo attiva il sistema automatizzato di controllo di piastra, umidità, blocco porta, ventola di circolazione interna e ciclo di spurgo.

Il design con ricircolo consente al sistema di operare ed essere impostato senza necessità di condotto.

I vapori di cianoacrilato sono filtrati da un filtro a carbonio attivo per garantire che nessuna sostanza pericolosa sia rilasciata nell'atmosfera circostante il laboratorio. La sua costruzione senza condotto consente di spostare e trasportare facilmente l'unità.

- Tre misure: da piccole unità da banco a camere accessibili di grandi dimensioni.
- I comandi di facile uso mostrano tutti i parametri del processo. Facile esecuzione di modifiche alle impostazioni.
- Attivazione automatica o manuale con un'opzione per il controllo di temperatura e umidità.
- Sistema di filtraggio con filtro a carbone attivo.
- Luci a LED convenienti ed ecocompatibili.



TOPAIR
CLEAN AIR SOLUTIONS

Modelli

Spec/ Modello	SG-060-P	SG-075-P	SG-090-P	SG-150-P
Flusso d'aria (m3/h)	175	250	250	250
Dimensioni LxPxA	600 x 600 x 760 mm 23.6 x 23.6 x 29,9"	850 x 740 x 1550 mm 33.4 x 29.5 x 61"	900 x 750 x 1550 mm 35.4 x 29.5 x 61"	1500 x 750 x 1550 mm 59 x 29.5 x 61"
Rumorosità	<48 dBA	<48 dBA	<48 dBA	<48 dBA
Illuminazione	LED 18 W	LED 18 W	LED 18 W	LED 18 W
Filtro principale (quant.)	3 kg	5 kg	5 kg	8 kg
Prefiltro (quant.)	1	1	1	1
Alimentazione elettrica	Monofase, 230 V, 50 Hz			
Interruttori	Principale ON/OFF			
Monitoraggio	Display elettronico			
Ventola	Centrifuga, rumorosità ridotta			
Costruzione	Struttura in polipropilene, vetro triplex di sicurezza			
Standard di produzione/test	CE			

Comando elettronico programmabile

Il sistema di controllo elettronico comprende semplici funzioni su schermo per programmare ciclo di spurgo, tempo di contatto e sensore UR.



Tipo di filtro	N. prod
Filtro principale	SG-CF
Pre-filtro	SG-PF

Il pre-filtro e il filtro principale sono forniti in dotazione con tutte le camere e sono qui elencati per fornire informazioni in caso di sostituzione.

* I pre-filtri sono forniti in dotazione con tutte le unità.

L'efficienza è superiore al 99,6%. I filtri rimuovono le particelle dell'aria prima che questa passi attraverso il filtro principale.

** Sostituire i filtri regolarmente per garantire l'efficienza della camera.

Modalità del processo

-Sistemare l'evidenza all'interno della camera e porre il cianoacrilato sulla piastra

-Chiudere la porta e premere il pulsante di avvio. La porta si blocca automaticamente

-Sistemare l'evidenza all'interno della camera

L'umidificatore viene attivato, aumenta l'umidità e rilascia nella camera vapori composti dal 60-80% di umidità e fumi

-L'aspirazione continua per un ciclo da mezz'ora

-Una volta completato il ciclo, l'evidenza può essere esaminata

-L'unità comprende un sistema operativo manuale completo

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Cabina di asciugatura evidenze forensi

La cabina di asciugatura per evidenze forensi TopAir protegge evidenze bagnate o asciutte da fattori negativi come la potenziale contaminazione crociata e gli agenti patogeni aerodispersi.

La cabina crea inoltre un efficace schermo protettivo per il personale, evitando l'esposizione degli addetti a pericolosi agenti patogeni provenienti dal sangue nonché a odori sgradevoli dovuti a decomposizione o a batteri e virus nocivi.

La luce UV dell'unità esegue una disinfezione aggiuntiva dell'interno della cabina tra una sessione e l'altra. Ciò previene le contaminazioni crociate e assicura l'integrità dei campioni per l'analisi del DNA.

L'unità è progettata per depurare l'aria in ingresso attraverso un filtro preliminare, quindi il filtraggio dell'aria di scarico della cabina avviene attraverso un filtro HEPA.

TopAir è in grado di personalizzare le cabine di asciugatura senza condotto per le evidenze per soddisfare le esigenze delle singole strutture.

- Componenti in polipropilene e vetro di sicurezza trasparente triplex
- Copertura esterna e interna in polipropilene
- Meccanismo per riscaldamento e umidità all'avanguardia, 34c, 30% UR
- Doppia ubicazione del filtro HEPA, ingresso e scarico
- Controller temperatura
- Display UR esterna e temp. interna
- Ventola di spurgo di ottima qualità
- Versatile sezione divisibile con ripiani
- Sterilizzazione UV + meccanismo di blocco di sicurezza
- Lavello di drenaggio inferiore con valvola di non ritorno



Modelli

Modello	EV-090	EV-090-SD	EV-120	EV-120-SD	EV-180	EV-180-SD
Dimensioni esterne L-A-P (mm)	900*1240*850	900*1240*850	1200*1240*850	1200*1240*850	1800*1240*850	1800*1240*850
Dimensioni interne L-A-P (mm)	850*1000*600	850*1000*600	1150*1000*600	1150*1000*600	1750*1000*600	1750*1000*600
Capacità interna (l)	510	510	690	690	1050	1050
Peso	90	98	105	113	135	143
Consumo di corrente	100 w	900 w	100 w	900 w	100 w	900 w
Sistema asciugatura superiore	no	sì	no	sì	no	sì
Tensione nominale	110/230 V 50/60 Hz	110/230 V 50/60 Hz	110/230 V 50/60 Hz	110/230 V 50/60 Hz	110/230 V 50/60 Hz	110/230 V 50/60 Hz
Materiale	Polipropilene	Polipropilene	Polipropilene	Polipropilene	Polipropilene	Polipropilene
Ripiani in acciaio inossidabile	2 pz. caricamento 100 kg/ripiano	2 pz. caricamento 100 kg/ripiano	2 pz. caricamento 100 kg/ripiano	2 pz. caricamento 100 kg/ripiano		2 pz. caricamento 100 kg/ripiano

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Armadietto da laboratorio in metallo

L'armadietto da laboratorio di elevata qualità TopAir abbina un design ergonomico a ottimi materiali.

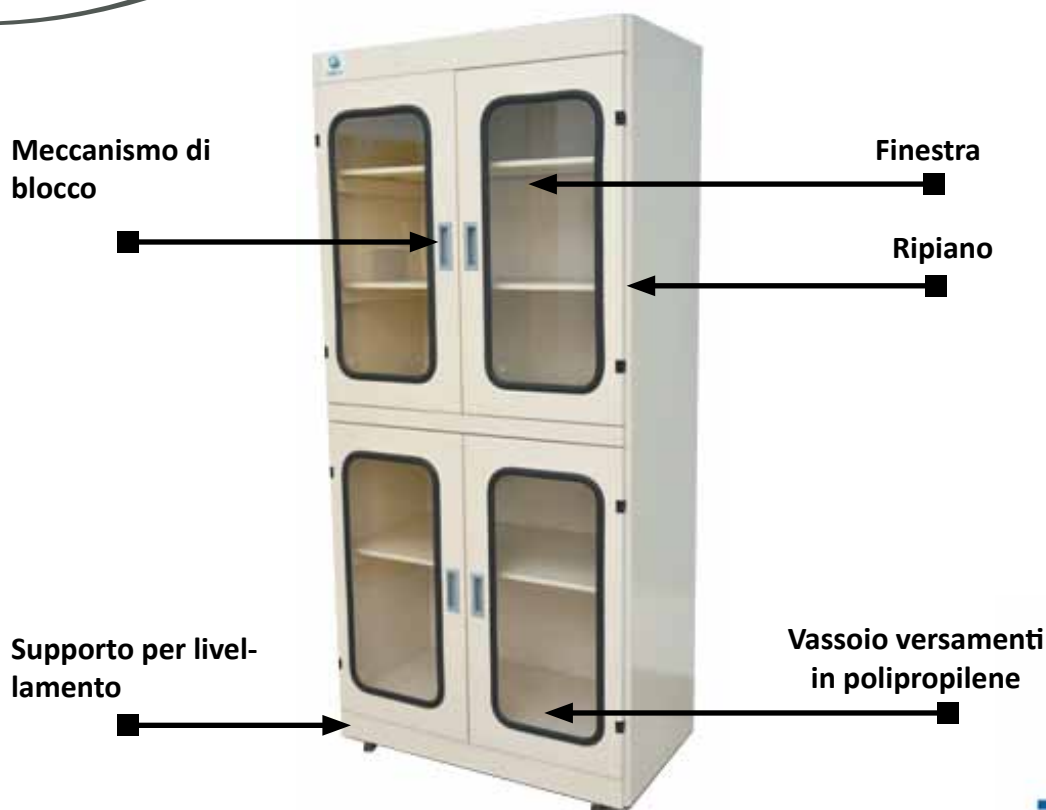
L'armadietto è realizzato in acciaio laminato a freddo con una struttura con verniciatura a polvere elettrostatica.

L'armadietto è conforme agli standard internazionali e protegge il personale dall'inalazione di sostanze chimiche nocive, fornendo inoltre la possibilità di stoccaggio di soluzioni, bottiglie e recipienti.

Opzioni di configurazione dell'armadietto

- Armadietto da laboratorio con collegamento condotto fumi: può essere collegato a un impianto di aspirazione esistente.
- Armadietto da laboratorio con ventola e collegamento condotto fumi integrati: un'unità indipendente che può convogliare il flusso d'aria all'esterno dell'edificio grazie alla versatilità del condotto.
- Armadietto da laboratorio con ventola e sistema di filtraggio: un'unità indipendente che fornisce aspirazione per l'interno dell'armadietto senza necessità di condotti/tubi.

- Struttura in acciaio laminato a freddo, con verniciatura a polvere elettrostatica
- Quattro finestre di osservazione realizzate in vetro temprato ermetico
- Quattro sportelli con blocchi
- Aperture di ventilazione ai lati e sulla parte superiore dell'armadietto
- Tre ripiani fissi all'interno dell'armadietto
- Due scomparti
- Ventola di aspirazione opzionale



TOPAIR
CLEAN AIR SOLUTIONS

Modelli

Spec/ Modello	LFC-PF-900	LFC-PF-1200	LFC-AFF-900	LFC-AFF-1200
Descrizione	Armadietto da laboratorio con collegamento condotto fumi	Armadietto da laboratorio con collegamento condotto fumi	Armadietto da laboratorio con sistemi di filtraggio fumi indipendenti	Armadietto da laboratorio con sistemi di filtraggio fumi indipendenti
Dimensioni esterne (L x P x A)	900 x 450 x 1800 mm 35,43 x 26,97 x 70,9"	1200 x 450 x 1800 mm 47,2 x 26,97 x 70,9"	900 x 450 x 2100 mm 35,43 x 26,97 x 82,7"	1200 x 450 x 2100 mm 47,2 x 26,97 x 82,7"
Materiale cabina	Acciaio laminato a freddo; superficie con verniciatura a polvere elettrostatica, vetro temprato 6 mm			
Opzioni di alimentazione	110/220 V 50/60 Hz			
Filtro	Filtro a carbone attivo/Filtro HEPA			

Accessori

LFC-SPT	LFC-FXP-10	LFC-SDT-1010
Vassoio per versamenti in polipropilene	Tubo flessibile diam. 10 cm	Solido condotto in PVC 10x10 cm

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Armadietto da laboratorio in polipropilene

L'armadietto da laboratorio di elevata qualità TopAir abbina un design ergonomico a ottimi materiali.

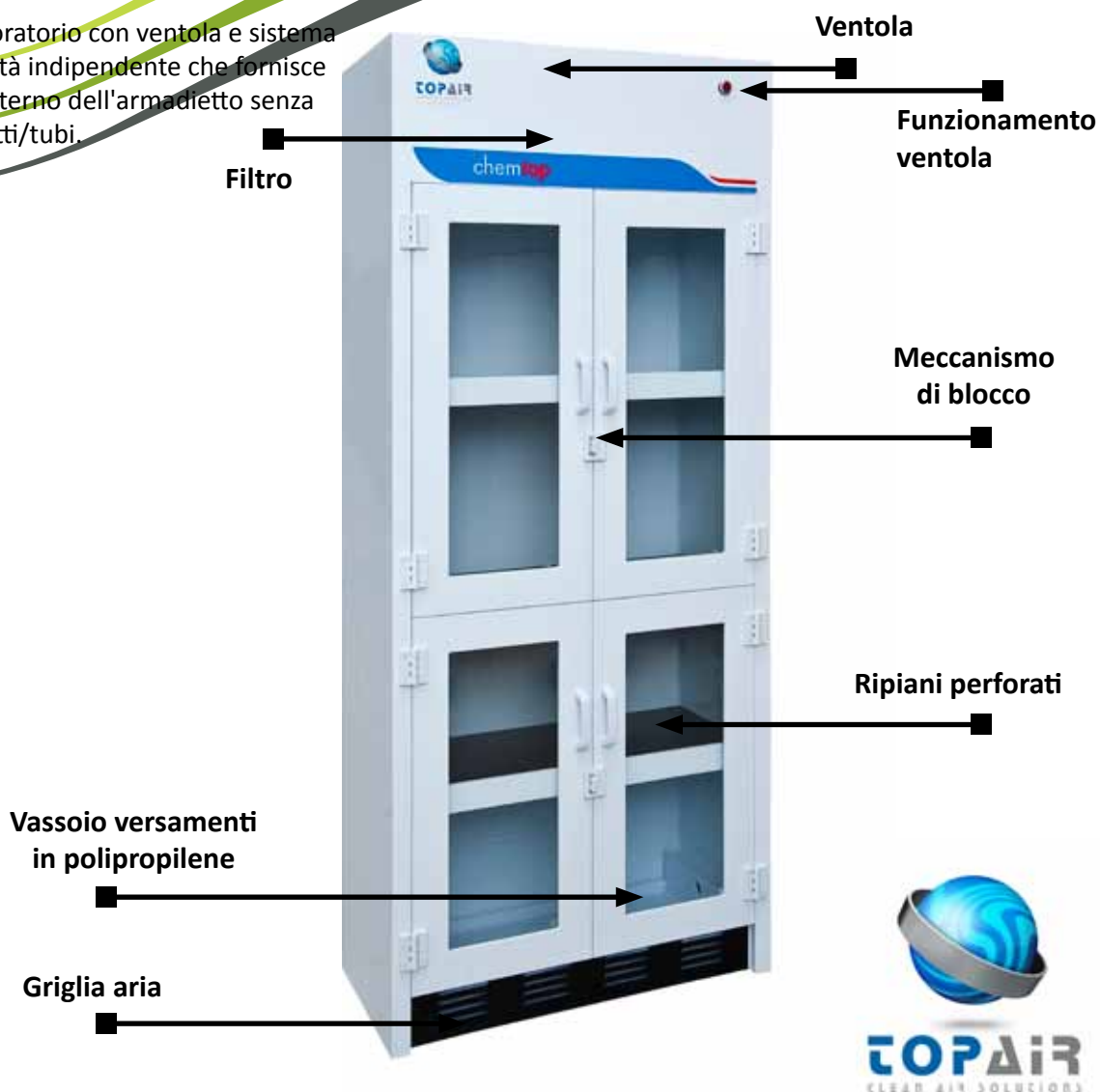
L'armadietto è realizzato in polipropilene bianco che vanta un elevato grado di resistenza alla corrosione.

L'armadietto è conforme agli standard internazionali e protegge il personale dall'inalazione di sostanze chimiche nocive, fornendo inoltre la possibilità di stoccaggio di soluzioni, bottiglie e recipienti.

Opzioni di configurazione dell'armadietto

- Armadietto da laboratorio con collegamento condotto fumi: può essere collegato a un impianto di aspirazione esistente.
- Armadietto da laboratorio con ventola e collegamento condotto fumi integrati: un'unità indipendente che può convogliare il flusso d'aria all'esterno dell'edificio grazie alla versatilità del condotto.
- Armadietto da laboratorio con ventola e sistema di filtraggio: un'unità indipendente che fornisce aspirazione per l'interno dell'armadietto senza necessità di condotti/tubi.

- Struttura in polipropilene caratterizzata da un'elevata resistenza alla corrosione
- Quattro finestre di osservazione realizzate in vetro temprato ermetico
- Quattro sportelli con blocchi
- Aperture di ventilazione ai lati e sulla parte superiore dell'armadietto
- Tre ripiani fissi all'interno dell'armadietto
- Due scomparti
- Ventola di aspirazione opzionale



Modelli

Spec/ Modello	LFC-PF-900-PP	LFC-PF-1200-PP	LFC-AFF-900-PP	LFC-AFF-1200-PP	LFC-AFF-1600-PP
Descrizione	Armadietto da laboratorio con collegamento condotto fumi	Armadietto da laboratorio con collegamento condotto fumi	Armadietto da laboratorio con sistemi di filtraggio fumi indipendenti	Armadietto da laboratorio con sistemi di filtraggio fumi indipendenti	Armadietto da laboratorio con sistemi di filtraggio fumi indipendenti
Dimensioni esterne (L x P x A)	900 x 450 x 2100 mm 35,43 x 26,97 x 82,7"	1200 x 450 x 2100 mm 47,2 x 26,97 x 82,7"	900 x 450 x 2100 mm 35,43 x 26,97 x 82,7"	1200 x 450 x 2100 mm 47,2 x 26,97 x 82,7"	1600 x 450 x 2100 mm 63 x 26,97 x 82,7"
Materiale cabina	Polipropilene bianco, vetro temprato 6 mm				
Opzioni di alimentazione	110/220 V 50/60 Hz				
Filtro	Filtro a carbone attivo/Filtro HEPA				

Accessori

LFC-SPT	LFC-FXP-10	LFC-SDT-1010
Vassoio versamenti in polipropilene	Tube flessibile diam. 10 cm	Solido condotto in PVC 10x10 cm

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Ventole centrifughe per esterni e sistemi VAV

Ventole centrifughe per esterni

TopAir fornisce ventole centrifughe per esterni di alta qualità.

Le ventole del tetto/parete sono resistenti agli agenti atmosferici, grazie a una struttura in PVC e alla girante in polipropilene.

Un motore trifase con livello di protezione dai getti d'acqua IP 44/55 opera a 380 V CA.

La varietà di misure, portate e accessori forniti da TopAir consentono di scegliere la ventola giusta per le esigenze del cliente.

Sistema VAV (Variable Air Volume) per cabine aspiranti

TopAir fornisce un avanzato e affidabile sistema VAV (Variable Air Volume- Volume d'aria variabile) per cabine aspiranti.

L'unità misura la velocità dell'aria sul bordo della finestra a ghigliottina utilizzando un sensore a filo caldo di alta qualità. I dati sono quindi convertiti in un segnale da 0-10 V CC (convertitore tensione-frequenza) in grado di controllare un VFD (Variable-Frequency Drive - Unità di controllo frequenza variabile) o un attenuatore elettrico.

Il vantaggio principale del sistema è la facilità di utilizzo: un addetto poco esperto può facilmente calibrare, impostare i set point per allarmi e funzionamento e controllare il sistema.

Il sistema VAV fornisce un ambiente sicuro a risparmio energetico, consentendo di trasformare le cabine aspiranti in dispositivi intelligenti avanzati.



Modelli di ventole

Modello ventola	Giri al minuto	Pressione (PA)	M3/H	Potenza	Struttura	Girante	Alimentazione	Resistenza all'acqua	Livello acustico	Peso
FH-FAN-1.1	1450	510	1400	1,1 kW	PVC	PP Diam. 400 mm L-155 mm	Trifase 380 V	IP 44/65	70 dBA	26 kg
		500	1600							
		490	1800							
		470	2000							
		440	2200							
		420	2400							
		380	2400							
		340	2600							
300	2800									

Modello ventola	Giri al minuto	Pressione (PA)	M3/H	Potenza	Struttura	Girante	Alimentazione	Resistenza all'acqua	Livello acustico	Peso
FH-FAN-1.5	1450	510	1739	1,5 kW	PVC	PP Diam. 400 mm L-155 mm	Trifase 380 V	IP 44/65	70 dBA	28 kg
		500	1911							
		490	2126							
		470	2315							
		440	2513							
		420	2703							
		380	2895							
		340	3085							
300	3285									

Modello ventola	Giri al minuto	Pressione (PA)	M3/H	Potenza	Struttura	Girante	Alimentazione	Resistenza all'acqua	Livello acustico	Peso
FH-FAN-2.2	1450	510	2000	2,2 kW	PVC	PP Diam. 480 mm L-200 mm	Trifase 380 V	IP 44/65	74 dBA	34 kg
		500	2200							
		490	2400							
		470	2600							
		440	2800							
		420	3000							
		380	3200							
		340	3400							
300	3600									

Accessori ventola

N. prod	FH-M-DAM	FH-EXM	FH-WRACK
Descrizione	Attenuatore manuale ventola	Motore ventola a prova di esplosione	Scaffale a parete per ventola in metallo

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Sistema di controllo con touch screen LCD

I sistemi di controllo intelligenti TopAir con schermo touch a colori da 4,3" sono prodotti e programmati per fornire la massima sicurezza, un funzionamento intuitivo e un ambiente avanzato.

Il sistema è in grado di controllare cabine di sicurezza biologica, banchi da lavoro a flusso laminare e cappe aspiranti con o senza condotto.

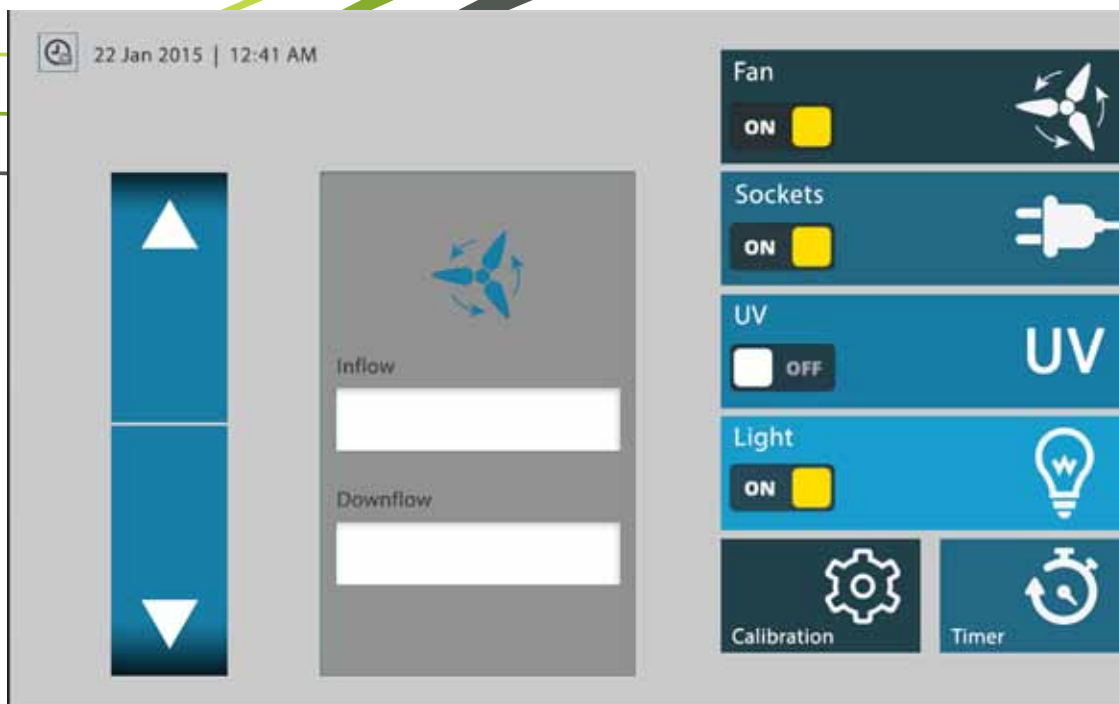
Il cuore del sistema di controllo è un touch screen HMI a 65536 colori LCD TFT da 4,3".

Fornisce allarmi e promemoria per situazioni pericolose come una velocità dell'aria ridotta o modelli a ghigliottina troppo alti, nonché informazioni sugli interventi di manutenzione periodica come la data di sostituzione dei filtri, la sostituzione delle luci UV, i test annuali e molto altro ancora.

Il sistema comprende uno schermo integrato per la calibrazione che offre una facile calibrazione in loco da parte dell'operatore senza dover dipendere dai tecnici della casa produttrice.

Sistema ecologico

L'unità di controllo è costruita per operare ventole EC, in tal modo riducendo considerevolmente il consumo energetico. È inoltre dotata di una "modalità notturna" che può essere programmata per ridurre il consumo energetico spegnendo automaticamente le luci e mettendo in funzione la ventola al livello minimo di sicurezza.



Modelli

Parte	N. catalogo	Descrizione
Sistema di controllo touch di base	HMP-32	<p>Sistema di controllo di base con touch screen a 65536 colori LCD TFT da 4,3" con orologio tempo reale e schermata del timer.</p> <p>Il pacchetto base può controllare una serie di prodotti e offre la possibilità di espansione come opzione per dispositivi di ingresso e uscita digitali.</p>
Sistema VAV	HMP-32-VAV	<p>Estensione del pacchetto base. Controllo della velocità dell'aria che comprende uno schermo per la calibrazione facile da usare, impostazione della velocità operativa e della velocità degli allarmi + allarme visivo e acustico. Questa opzione offre tre vantaggi principali:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Risparmio energetico. b. Funzionamento a rumorosità ridotta. c. Sicurezza sul lavoro.
Sistema di rilevamento gas	HMP-32-GASD	<p>Sistema di rilevamento gas elettronico con una varietà di sensori per gas di alta qualità.</p> <p>Il sistema è dotato di un'opzione per l'ottimizzazione della sensibilità e fornisce allarmi visivi e acustici quando la concentrazione di gas supera i valori impostati.</p> <p>Questa opzione offre due vantaggi principali:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Riduce le possibilità di lavorare in un ambiente pericoloso. b. Può evitare la sostituzione non necessaria dei filtri che solitamente deve essere effettuata periodicamente.
Sviluppo del programma	HMP-DEV	<p>Programmazione e interfaccia personalizzate per il sistema di controllo.</p> <p>Può comprendere il logo o i dettagli del cliente e rispettare gli standard locali nei diversi mercati target.</p>

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

Certificazioni

I prodotti TopAir sono pienamente certificati, in conformità agli standard internazionali più stringenti. Tutti i prodotti sono realizzati secondo rigide norme di controllo e garanzia della qualità, assicurando la sicurezza del personale, condizioni ottimali per i processi più delicati e rispetto per l'ambiente.

[Cabina aspirante in polipropilene](#)

EN-14175 / CE / ASHRAE 110-1995

[Cabina aspirante in metallo](#)

EN-14175 / ASHRAE 110-1995

[Cappa aspirante senza condotto in polipropilene](#)

EN-14175 / CE / ASHRAE 110-1995

[Cappa aspirante senza condotto in metallo](#)

EN-14175 / CE / ASHRAE 110-1995

[Cabina di sicurezza biologica Classe II](#)

NSF 49:2002 (USA) / ANSI (USA)

[Cabina per PCR-UV in polipropilene](#)

CE

[Banco da lavoro con flusso laminare verticale/orizzontale](#)

Standard federale USA 209E, ISO 1- 144641

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

**Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way,
Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com**

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.

SOLUZIONI DI DEPURAZIONE ARIA TOPAIR

CATALOGO



TopAir Systems
Sito Web: www.topairsystems.com
E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way,
Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.